

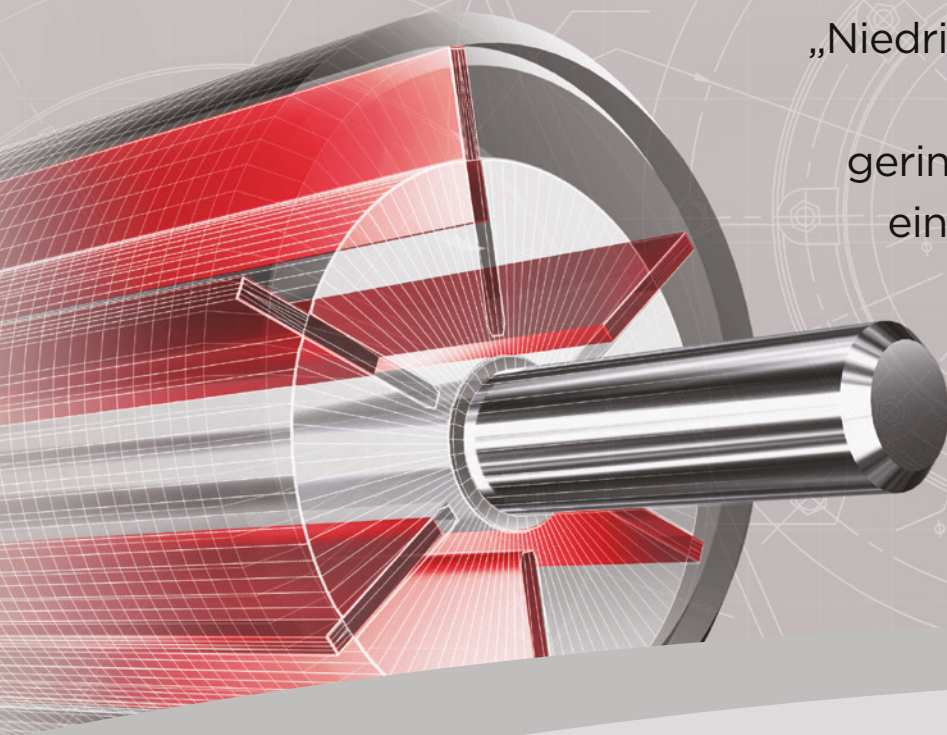
**WITTIG**

by Gardner Denver

# Lösungen für die Glasindustrie

Wittig Drehschieber-Kompressoren und Vakuumpumpen





„Niedrigerer Energieverbrauch,  
längere Betriebszeit,  
geringere Gesamtkosten und  
eine **außerordentliche  
zuverlässige  
Luftversorgung**“

## Wittig Drehschieber-Kompressoren und Vakuumpumpen **für die Glasindustrie**

Wittig ist seit über 50 Jahren ein verlässlicher Lieferant von Druck- und Vakuumlösungen für die Glasindustrie. Einige 1965 gelieferte und in Betrieb genommene Maschinen laufen noch heute!

Die industrielle Fertigung von Verpackungs- und Flaschenglas erfordert aufgrund der benötigten hohen Förderleistungen eine entsprechende Art von Kompressoren und Vakuumpumpen. Es ist unerlässlich, dass die Produktion mit diesem hohen Bedarf Schritt halten kann, da der Prozess keine Stillstandszeiten zulässt – die Systeme sind in der Regel rund um die Uhr und an 365 Tagen im Jahr in Betrieb.

Es werden große Mengen an Druckluft und Vakuum benötigt. Eine hohe Qualität und Zuverlässigkeit aller Einheiten und Komponenten ist daher von höchster Wichtigkeit. Anlagenausfälle während der Produktion führen unweigerlich zu enorm hohen Kosten.

### **Drehschieber-Technologie**

- Hohe volumetrische Effizienz ermöglicht niedrige Drehzahlen von lediglich 900 bis 1780 U/min
- Zwei Lager – keine axialen Kräfte
- Sehr niedriger Wärmeverlust
- Niedriger Energieverbrauch
- Lager können vor Ort gewechselt werden
- Perfekte Schmierung mit Ölfilm zwischen Schiebern und Gehäuse (kein Verschleiß)
- Pulsationsfreie Verdichtung
- Wartungsarm
- Lange Lebensdauer

Wittig bietet seinen Kunden mit einer Kombination aus einzigartigen Designmerkmalen und technischer Raffinesse zahlreiche Vorteile – darunter ein niedrigerer Energieverbrauch, längere Laufzeiten, geringere Gesamtkosten und eine außerordentliche zuverlässige Luftversorgung selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen.

Für den kontinuierlichen 24-Stunden-Betrieb sind Drehschieber-Kompressoren und Vakuumpumpen die beste Lösung.





## Drehschieber-Kompressoren

Drehschieber-Kompressoren bieten 250 bis 6000 m<sup>3</sup>/h und 2 bis 14 bar ü.

### Drehschieber-Kompressoren mit Öleinspritzung Wittig RO L & Wittig RO L Topline

- Durchflussraten von 250 bis 6000 m<sup>3</sup>/h
- Wartungsarm
- Geringe Pulsation
- Geringe Ölverschleppung
- Niedrige Lebenszykluskosten
- Direktantrieb
- Niedrige Drehzahl
- Mit Mikroprozessor-Überwachungs- und Steuerungssystemen erhältlich
- Mikroprozessorsteuerung Wittig MPC 3010 als Standard

#### RO L series

Die Druckluft-Drehschieber-Kompressoren der RO L Reihe sind luft- oder wassergekühlt und in folgenden Größen erhältlich: 170, 230, 300, 370, 460, 600, 740 und 920.

#### RO L Topline

Die Kompressorbaureihe RO L Topline ist ein besonders kompaktes Design. Sie ist in luft- oder wassergekühlten Ausführungen erhältlich. Zusätzlich zur Bereitstellung der erforderlichen Ölkühlung reduziert der integrierte Multifunktionskühler die Drucklufttemperatur auf ca. 15 °C über der Umgebungstemperatur. Die Baureihe bietet maximale Energieeffizienz. Die Kompressoren verfügen dank ihrer Frequenzumrichter über einen drehzahlgeregelten Antrieb. In den Größen 50, 65, 75, 85, 100, 120 und 150 erhältlich.



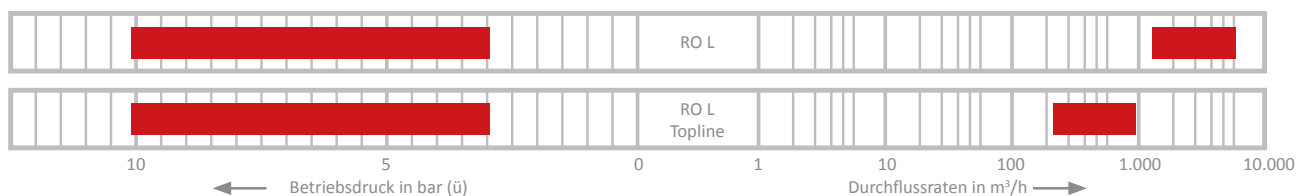
## Kosteneffizienz

- Hohe Effizienz bei hoher Verfügbarkeit
- Niedriger Energieverbrauch
- Außergewöhnlicher Sicherheitsstandard
- Optionale Wärmerückgewinnung
- Bis zu 100.000 Betriebsstunden ohne Überholung
- Lange Lebensdauer von Lagern und Rotoren
- Lager können vor Ort gewechselt werden
- Einfache Installation

## Technologie

- Maximale Verdichtung – Enddruck von 2,0 bis 14 bar ü
- Auslegung des Kompressors für optimale Energieeffizienz am spezifizierten Betriebspunkt
- Direktantrieb über Kupplung
- Niedriger Restölgehalt: 0,8 bis 3 mg/m<sup>3</sup>
- Maximale Reduzierung des Restölgehalts auf 0,003 mg/m<sup>3</sup> mithilfe von Filtrationssystemen
- Frequenz zwischen 30 und 60 Hz
- Notbetriebsfunktion
- Einzelne Welle: einfaches und robustes Design, wenige rotierende Teile
- Niedrige Drehzahl von 1480 U/min
- Leiser und vibrationsarmer Betrieb
- Kleine Stellfläche und fundamentlose Aufstellung

## Leistung







## Vakuumpumpen

Unsere Wittig WPSO-Vakuumpumpen sind die weltweit langlebigste und effizienteste Lösung für die Vakuumherzeugung in der Flaschenglasindustrie. Die WPSO-Reihe bietet bei Weitem die niedrigsten Lebenszykluskosten für Glaswerke. Unsere Drehschieber-Vakuumpumpen verfügen über Leistungen von 720 bis 4500 m<sup>3</sup>/h bei 10 bis 200 mbar abs.

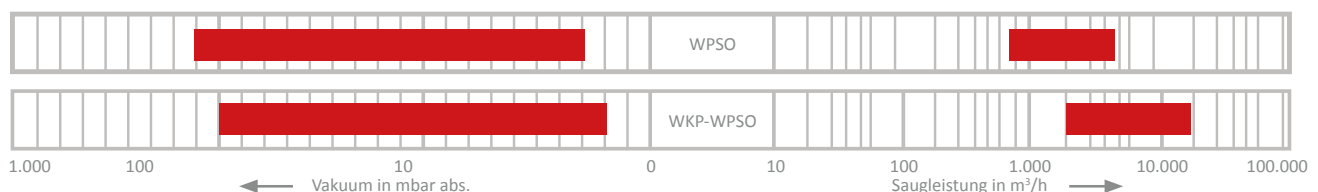
### Wittig WPSO Vakuumpumpen

- Effektive Saugleistung bis zu 4450 m<sup>3</sup>/h
- Hoher Wirkungsgrad
- Wartungsarm und einfach zu warten
- Robuste Ausführung
- Wenige bewegliche Teile
- Mikroprozessorsteuerung Wittig MPC 3010 als Standard
- Niedrige Drehzahl

### Vakuumpumpeneinheiten WKP-WPSO

- Effektive Saugleistung bis zu 18.000 m<sup>3</sup>/h
- Geringer Energiebedarf
- Kleine Stellfläche
- Niedrige Gesamtkosten

## Leistung



**WITTIG**

by Gardner Denver

## Originalersatzteile und professioneller Service für beruhigende Sicherheit

Gardner Denvers umfassendes internationales Netzwerk von Technikern, Wartungsexperten und Vertriebskräften gewährleistet maximale Betriebssicherheit. Unsere Originalersatzteile und Schmiermittel sind auf optimale Leistung und Effizienz ausgelegt, werden nach der Bestellung innerhalb von Stunden versendet und von Wartungsexperten geliefert und eingebaut, die Teil unseres Teams sind.

Wir bieten Ihnen Originalersatzteile und professionellen Service für höhere Verfügbarkeit, mehr Leistung und ein besseres Preis-Leistungsverhältnis, um Ihre Rentabilität zu steigern.

**Drehschieber-Technologie – entwickelt, gefertigt und geliefert von Wittig.**

- Ersatzteillieferungen für lagervorrätige Teile innerhalb von 24 Stunden
- Wartungssätze
- Individuell abgestimmte Wartungsverträge
- Qualifizierte Komplettüberholung Ihrer Druckluftanlage
- Service-Schulungen für Kunden mit kompetenter Beratung bei Aufbau, Betrieb und Wartung der Maschinen

## Gardner Denver **Industrials** Der **ultimate** Technologieauswahl

Gardner Denver Industrials entwickelt, fertigt, vertreibt und wartet Schrauben-, Hubkolben- und Rotationskompressoren sowie mehrstufige, Drehkolben- und Zentrifugalgebläse.

Gardner Denver Industrials bedient primär die Endmärkte industrielle Fertigung, Transport, Energie, Bergbau, Bauwesen, Umwelttechnik sowie Lebensmittel und Getränke. Die Gardner Denver Industrials Group bietet eine breite Palette von Druckluft- und Vakuumlösungen an, die eine große Bandbreite an Technologien für End- und OEM-Kunden weltweit umfassen.

Das weltweite Angebot beinhaltet außerdem innovative Wartungs- und Garantieprogramme.

Industrials ist Teil der Gardner Denver, Inc., einem führenden weltweit tätigen Hersteller von technisch hochwertigen, betriebskritischen Flow-Control-Produkten. Gardner Denver hat seinen Hauptsitz in Milwaukee im US-Bundesstaat Wisconsin und verfügt über Standorte in mehr als 30 Ländern.

[www.gardnerdenver.com/industrials](http://www.gardnerdenver.com/industrials)

### **Gardner Denver Schopfheim GmbH**

WITTIG Vertriebsabteilung  
Johann-Sutter-Straße 6+8  
79650 Schopfheim  
Deutschland

Tel.: +49 7622 392 - 367

Gardner Denver verfolgt eine Politik der kontinuierlichen Verbesserung. Wir behalten uns daher das Recht vor, technische Daten und Preise ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

[info.wittig@gardnerdenver.com](mailto:info.wittig@gardnerdenver.com)  
[www.gardnerdenver.com/wittig](http://www.gardnerdenver.com/wittig)